



EDITAL PPGL/UFPA Nº 01/2019 EXAME DE SELEÇÃO PARA
RESULTADO DA PROVA ESCRITA
DOUTORADO

Nº INSCRIÇÃO	NOTA
30952	1,6
30953	5,0
30974	7,1
30978	5,0
30985	7,0
30991	8,3
30992	8,1
30998	Não compareceu
31002	8,5
31004	5,0
31010	2,0
31013	8,3
31015	8,0
31019	7,0
31022	4,3
31029	7,3
31031	5,0
31032	7,0
31034	9,0
31036	8,1
31040	6,0
31046	7,0
31050	5,6
31057	8,0
31058	9,0
31060	9,8

OBS: **30/09 a 01/10** - Prazo para solicitação de reconsideração do resultado da prova escrita. Os pedidos de reconsideração podem ser feitos através do SIGAA ou no e:mail posletras@cchla.ufpb.br